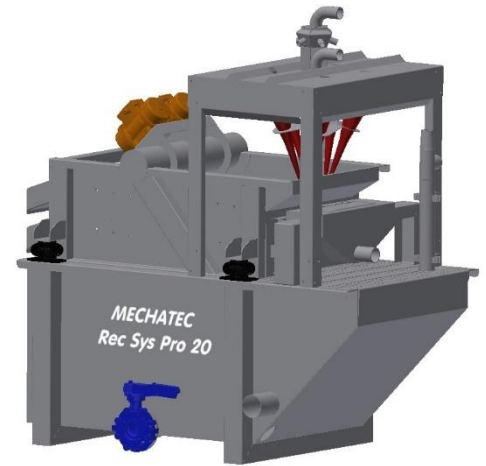


## Arbeitsweise des RecSys Pro Schmutzwasserscheider

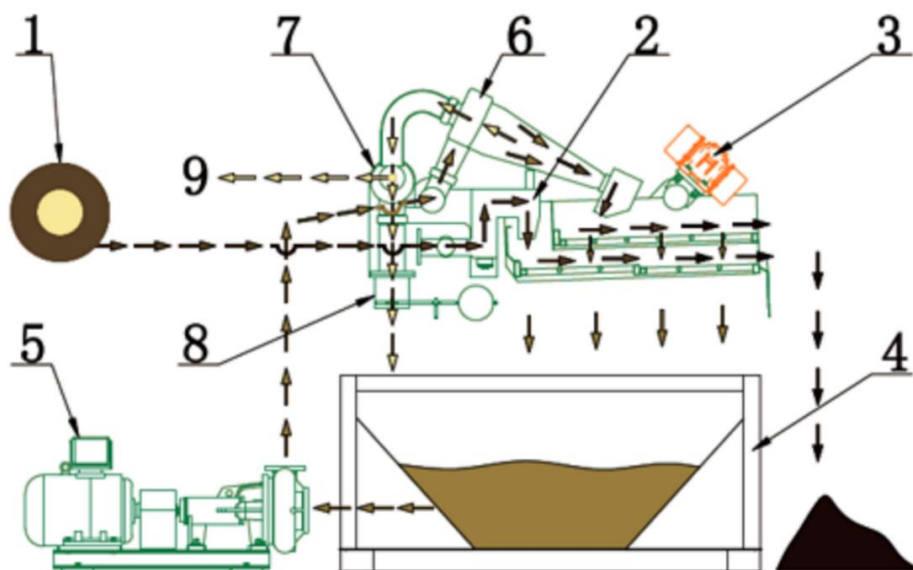
Die Pumpe (1) saugt das Waschwasser vom Boxer Kistenwascher an. Durch das Schmutzwassereinführstück (2) wird das Spülwasser gleichmäßig auf dem untersten Sieb vom Entwässerungsrüttler (3) verteilt, wodurch Teilchen bis zu einer Größe von +/- 200 µm getrennt werden. Das Spülwasser mit kleineren Bestandteilen läuft in vom untersten Sieb in den Bunkertank (4). Die Pumpe (5) pumpt das Spülwasser mit den feinen Bestandteilen unter Druck in die Hydrozyklonen (6), wo das Spülwasser weiter von Teilchen (+/- 25 µm) getrennt wird. Die getrennten Teilchen verlassen über die Unterseite die Zyclonen und von dort aus wandern sie über das oberste Sieb der Entwässerungsanlage und verlassen dann die Installation. Das gesäuberte Spülwasser kommt über die Oberseite der Zyklonen zum Auslass (7), wo es nun 2 Möglichkeiten gibt: Bei niedrigem Niveau (8) im Bunkertank (4) läuft das Spülwasser in diesen Tank. Bei hohem Niveau im Tank läuft das Wasser in IBCs (9). Dies hat den Vorteil, dass die Waschanlage nicht ständig an- und ausgeschaltet werden muss, wenn die Wasserzufuhr zu gering ist.



Die Kapazität von dieser Aufstellung liegt bei 20 m<sup>3</sup> pro Stunde (abhängig von den gewählten Sieben).

Der Stromverbrauch (Vibrationsmotoren und Zyklonenpumpe) beträgt 5 kW.

Die Siebkapazität ist abhängig von den gewählten Sieben 99,5 %.



Das System hat ohne zusätzliche Filtertücher oder Flockungsmittel eine sehr hohe Filtration, sodass Waschwasser-Rezirkulation möglich ist. Dadurch, dass sich Pestizide an Verschmutzungen binden, in Kombination mit hoher Dichte des vibrierenden Sandes, werden diese mit dem Sand und Schmutz herausgefiltert und entsorgt.

Auf diese Weise, Verschleiß mittels Sand, wird auch der Biofilm bekämpft/gebrochen. Hierdurch ist es möglich geworden, Bekämpfungsmittel aus dem Umlauf zu nehmen. Ebenfalls verhindert diese Methode Abfallwasseraustritt während des Waschens von Kisten, wodurch kein Grundwasser mehr in Umlauf kommt, welches eine Störung der Umwelt bewirkt.

Für weitere Fragen und Auskünfte nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf  
MECHATEC b.v. boxhandling systems – Henk Petter +31 (0) 527-760-100 oder [Henkpetter@mechatec.nl](mailto:Henkpetter@mechatec.nl)